



INFUSEUR DYNAMIQUE



La solución
para gestionar la vinificación
y la crianza tecnológicas



Con el sistema clásico no se consigue una difusión óptima de los compuestos de la madera.

El Infuseur Dynamique ha sido creado para mejorar la extracción de los productos alternativos durante la crianza del vino.

La mezcla y los remontados automatizados realizados por este sistema permiten controlar los tiempos de contacto de forma precisa y dinámica para obtener el perfil organoléptico deseado.

VENTAJAS DEL SISTEMA DE INFUSIÓN

Mayor facilidad de uso

- El depósito piloto puede llenarse y vaciarse desde el exterior. No es necesario instalar mallas de infusión en el interior del depósito de vino a tratar
- Las hélices de homogenización del sistema de vaciado favorecen la salida de los productos alternativos ya extraídos

Mejor uso de los alternativos

- Gestión de las cinéticas de extracción de la madera, en continuo o en discontinuo
- El sistema de homogenización permite una extracción más eficaz de los alternativos y un mayor rendimiento

Posibilidad de gestionar las cinéticas de extracción

- La gestión de la velocidad de recirculación del vino permite acelerar o ralentizar las cinéticas extractivas
- La creación de ciclos de pausa y de trabajo de la bomba y del sistema de homogenización permiten controlar los procesos
- Preparación de vinos muy concentrados, denominados "vinos médico", para reequilibrar otros vinos



Reducción de los fenómenos oxidativos

- La posibilidad de inertizar con un gas (N_2/CO_2) permite eliminar el aire
- El sistema de inertización durante el llenado automático del depósito permite también limitar el contacto del aire con el vino

Ciclos totalmente automáticos

La programación de todos los parámetros de control, en base semanal o mensual, permite establecer unos procesos de extracción totalmente automatizados, haciendo el tratamiento repetible y bajo el control del usuario

Gestión del aporte de oxígeno

- El equipo cuenta con una unidad de oxigenación para favorecer el control de los procedimientos de polimerización y de integración de las mezclas extraídas de la madera
- La adición, en fase de recirculación lenta, permite una homogenización mejor y una transferencia óptima del oxígeno en el interior del depósito durante el tratamiento

FUNCIONES DEL PROGRAMA

VISUALIZACIÓN Y CONTROL DE LOS PARÁMETROS DE TRABAJO

FUNCIÓN DE PRELAVADO CON NITRÓGENO, LLENADO, VACIADO

GESTIÓN DE LAS OPERACIONES Y POSIBILIDAD DE PROGRAMAR PROTOCOLOS DE TRABAJO

GESTIÓN DEL CONTROL MANUAL

VISUALIZACIÓN DE LAS ALARMAS E INTERRUPCIÓN DE LA OPÉRACIÓN EN CURSO EN CASO DE ALARMA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad del depósito:	1100 - 2000 L
Alimentación:	380 V
Alimentación N₂:	6 bars
Alimentación O₂:	5 bars
Cuadro de mandos en inox, con pantalla táctil de 7" en color FR/IT/ENG	
Cantidad de copos utilizable:	150 - 450 kg Chips 120 - 300 kg Microstave-Cube-Domino
Volumen mínimo de vino a tratar:	100 - 300 hL
Volumen máximo de vino a tratar:	1500 - 4000 hL
Microoxigenador:	Microoxigenación / Macrooxigenación
Caudalímetro electromagnético:	Determinación del caudal y dinámicas de extracción
Sonda de temperatura:	Necesaria para el control de las cinéticas extractivas
Sonda de presión:	Necesaria para gestionar el trabajo con total seguridad
Dimensiones:	Altura: 225 o 240 cm Base: 145 x 142 cm o 180 x 180 cm
Tres puertas con final de recorrido de seguridad	
Válvulas manuales o automáticas	
Sistema de válvulas de seguridad	